




รายการแหล่งกำเนิดปัญหา (ความสกปรก)

จุดที่	ตำแหน่งเครื่องจักร		แหล่งที่มา			ลักษณะการเกิดปัญหา	การแก้ไข
	ภายใน	รอบ	1	2	3		
1		•	•			ราง conveyor สกปรก เป็นสนิม	1. จัดตารางทำความสะอาด 2. คอยเช็คทำความสะอาด
2		•			•	หลังเครื่องเติมน้ำเบียร์เนื่องจากขาดแตก เนื่องจากขาดแตกบ่อย ซึ่งเป็นจุดอันตราย	1. ต้องรอให้เครื่องหยุดเดิน แล้วค่อยเก็บเศษแก้ว 2. สร้าง guard ปกป้องกันเศษแก้ว ให้ดีกว่านี้
3		•			•	มอเตอร์จ่ายน้ำมันแบบ food gage สกปรก	1. จัดตารางทำความสะอาด 2. คอยเช็คทำความสะอาด

หมายเหตุ

- 1
- 2
- 3

ความหมาย

- สกปรก
- สิ้นส่วเทือน
- อันตราย