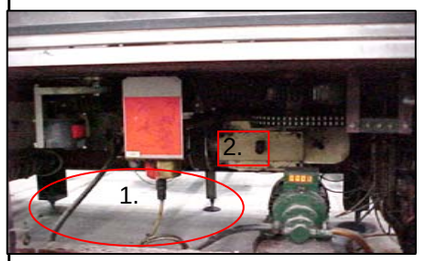
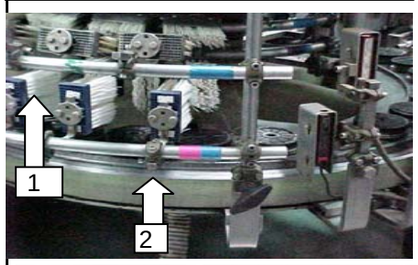
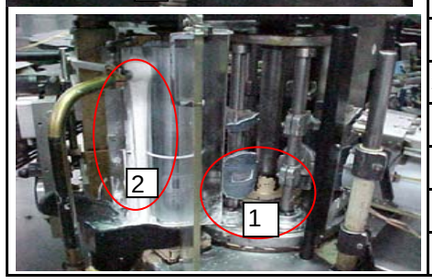
TPM. MC.LABELLER	Autonomous Maintenance Standard (Cleaning , Checking , and Lubrication)	กลุ่มทีม :……	วันที่จัดทำ.....
		หัวหน้ากลุ่ม :……	แก้ไขวันที่.....
	สถานที่และจุดของอุปกรณ์.....	Tag No :……..	

CLEANING PROGRAM







รายละเอียด และ ตำแหน่งงานในการตรวจสอบและทำความสะอาด

จุดและตำแหน่งงาน	วัสดุและอุปกรณ์ที่ใช้งาน	วิธีดำเนินการ	เครื่องมือ	การตรวจพบสิ่งผิดปกติ	ระยะเวลา	ความถี่ในการปฏิบัติ				ผลการตรวจวิเคราะห์
						Dy.	Wk.	Mo.	Yr.	
1.ห้องเกียร์ใต้ฐานเครื่อง	1.1ใช้ผ้าเช็คทำความสะอาดจาระบีที่ตกหล่นบนพื้นใต้	ตา,มือ	เศษผ้า,ถุงพลาสติก	Supervisor/หัวหน้างาน	10 นาที	*				
	เครื่องจักร									
	1.2ใช้ผ้าทำความสะอาดจาระบีเก่าออกจากการใช้งาน	ตา,มือ,หู	เศษผ้า,ถุงพลาสติก		1 ชั่วโมง			*		
	ตามจุดบริเวณเฟืองขับและMotor Gear Box									
	ผ้าที่เปื้อนจารบีจากการทำความสะอาดให้จัดเก็บใส่									
	ถุงพลาสติกและนำไปจัดทิ้งที่ถังขยะอันตราย									
2.Station Bottle Taber	2.1 ถอดชุดแปรงออกใช้น้ำและน้ำยาซันไลต์สกอตร์ไบร์	ตา,มือ		Supervisor/หัวหน้างาน	15 นาที	*				
	ขัดล้างทำความสะอาดและใช้ปืนลมเป่าให้แห้ง									
	2.2Bottle taber.ใช้ปืนลมเป่าแปรงพลากสติกปัดกวาด	ตา,มือ			10 นาที	*				
	เศษฉลากและเศษขวดแตกแตกติดค้างภายในเครื่องจักรออก									
3.Station Label	3.1ถอดชุดPalletแช่ลงในอ่างน้ำใช้แปรงพลาสติกขัดทำ	ตา,มือ		Supervisor/หัวหน้างาน	20 นาที	*				
	ความสะอาดเศษกาวที่เกาะจับหน้าPalletออก									
	3.2ถอดชุดGule Rollerแช่ลงใส่อ่างน้ำใช้แปรงพลาสติก	ตา,มือ			10 นาที	*				
	ขัดทำความสะอาดเศษกาวที่เกาะจับออก									