
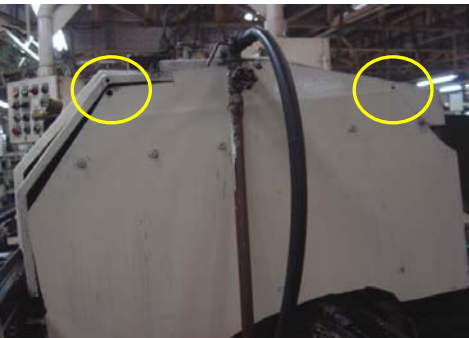

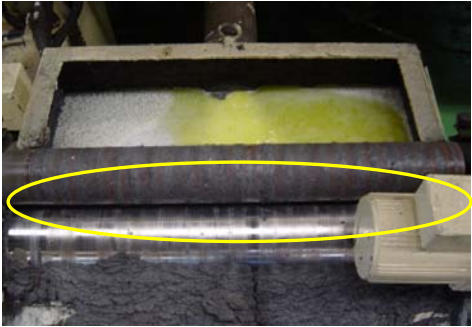


รายการจุดผิดปกติและความเสื่อมสภาพ

จุดที่	ตำแหน่งที่ผิดปกติและเสื่อมสภาพ	ลักษณะความผิดปกติและเสื่อมสภาพ	แก้ไขโดย	
			ผู้ใช้เครื่อง	ฝ่ายซ่อมบำรุง
1	 <p>จิก พิกเจอร์</p>	<p>เนื้อเหล็กแห้งลึกลงมากจนเห็นน็อต</p>		●
2	 <p>น็อตยึดฝาปิดหลังเครื่องกลิ้ง</p>	<p>ขันน็อตยึดไม่ครบทำให้ฝาปิดไม่สนิท</p>	●	
3	 <p>น็อตยึดฐานเครื่องเจาะ</p>	<p>น็อตยึดหลุดหาย</p>	●	

รายการจุดผิดปกติและความเสื่อมสภาพ

จุดที่	ตำแหน่งที่ผิดปกติและเสื่อมสภาพ	ลักษณะความผิดปกติและเสื่อมสภาพ	แก้ไขโดย	
			ผู้ใช้เครื่อง	ฝ่ายซ่อมบำรุง
4	 <p>ลูกกลิ้งบดเศษเหล็ก</p>	ไม่แนบกับลูกกลิ้งฐาน		●

รายการจุดยากลำบาก

จุดที่	บริเวณที่ยากลำบาก	ประเภทของความยากลำบาก				ลักษณะความยากลำบาก	วิธีแก้ไข
		1	2	3	4		
1	ใต้เครื่องจักร			●		ยากต่อการมองเห็น	หาอุปกรณ์ช่วย
2	กระบอกลูกสูบ		●			น้ำมันหลายเกรด	จัดทำคู่มือ
3	ชอกมุมของจิ๊ก ฟิกเจอร์	●				มือเข้าไม่ถึง	หาอุปกรณ์ช่วย
4	เฟืองขับเคลื่อนเครื่องจักร			●		มือเข้าไม่ถึง	หาอุปกรณ์ช่วย

1 = ยากลำบากในการทำความสะดวก

2 = ยากลำบากในการหล่อลื่น

3 = ยากลำบากในการตรวจสอบ

4 = ยากลำบากในการใช้งาน

การกำจัดจุดยากลำบาก

ข้อมูลและการเตรียมตัว	การดำเนินงาน	ผลลัพธ์
<ul style="list-style-type: none"> - ผลลัพธ์จากการทำความสะอาดแบบตรวจสอบ - การศึกษาวิธีการปรับปรุงเครื่องจักร - แผนการปรับปรุงเครื่องจักร - แผนการทำความสะอาดเครื่องจักร 	<ul style="list-style-type: none"> - การวาง Layout เครื่องจักรให้สามารถทำความสะอาดได้สะดวก - การจัดทำ 5 ส - กำจัดแหล่งสะสมของฝุ่นผง - กำจัดแหล่งสะสมของคราบน้ำมัน 	<ul style="list-style-type: none"> - การลดเวลาในการบำรุงรักษาประจำวัน - การลดเครื่องจักรเสีย - การปรับปรุงเครื่องจักรให้สามารถใช้งานและบำรุงรักษาได้ง่ายขึ้น - ลดเวลาการทำความสะอาดเครื่องจักร